

JB/T 11913—2014

ICS 65.040.30
B 91
备案号: 45720—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11913—2014

大棚卷帘机

Greenhouse covering roll-up machine

中华人民共和国
机械行业标准
大棚卷帘机
JB/T 11913—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·12037

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11913-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- a) 制造厂名称、厂址;
- b) 名称和型号;
- c) 主要参数;
- d) 制造日期;
- e) 出厂编号;
- f) 产品执行标准编号。

7.2 包装、运输

7.2.1 卷帘机的包装应符合 GB/T 13384 的规定, 包装前应将产品擦拭干净, 所有外露加工表面应涂防锈油。

7.2.2 包装箱内应铺防水隔层, 并将卷帘机可靠地固定在箱内。包装箱的制作应符合运输和装卸的要求。

7.2.3 包装箱内应附随机文件, 包括:

- a) 产品合格证明书;
- b) 使用说明书;
- c) 装箱清单。

7.2.4 另有约定可不提供包装的, 应采取确保在运输过程中避免碰撞、雨淋的措施。配(备)件、随机文件应随产品一并交付。

7.3 贮存

卷帘机应放在通风、干燥、无腐蚀性、平坦的地方, 应避免日晒雨淋。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 型号及主要参数.....1

4 技术要求.....2

 4.1 基本要求.....2

 4.2 安全要求.....2

 4.3 可靠性要求.....2

 4.4 主要零部件要求.....2

 4.5 装配及安装要求.....3

5 试验方法.....3

 5.1 试验条件.....3

 5.2 运行检查.....3

 5.3 安全防护检验.....3

 5.4 行程控制装置检验.....3

 5.5 可靠性试验.....3

 5.6 减速箱清洁度检查.....4

 5.7 输出转矩的测定.....4

6 检验规则.....4

 6.1 出厂检验.....4

 6.2 型式检验.....4

 6.3 检验项目分类.....5

 6.4 抽样方法.....5

 6.5 判定规则.....5

7 标志、包装、运输与贮存.....5

 7.1 标志.....5

 7.2 包装、运输.....6

 7.3 贮存.....6

表1 主要参数.....2

表2 检验项目分类.....5

表3 判定规则.....5

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准负责起草单位：山东省农业机械科学研究所。

本标准参加起草单位：山东常林农业装备股份有限公司、潍坊大众机械有限公司、章丘市海利机械制造有限公司。

本标准主要起草人：王永建、栗慧卿、王波、杜崇伟、刘庆国、乔文德、郑学科、张自振。

本标准首次发布。

6.2.2 型式检验应符合第4章的规定。检验项目按表2的规定。

6.3 检验项目分类

检验项目按其对产品的影响程度分为A类、B类，检验项目分类见表2。

表2 检验项目分类

分类	项	检验项目	对应本标准条款	型式检验	出厂检验
A	1	配套提供的电动机	4.2.1	√	—
	2	安全防护	4.2.2	√	√
	3	安全标志	4.2.3	√	√
	4	自锁装置	4.1.5	√	√
B	1	使用说明书	4.1.1	√	√
	2	倒顺开关	4.1.2	√	√
	3	手动装置	4.1.4	√	√
	4	可靠性	4.3	√	—
	5	主要零部件	4.4	√	—
	6	装配及安装	4.5	√	√
	7	涂漆	4.1.3	√	—
	8	标志	7.1	√	√

6.4 抽样方法

在制造商提供的近半年内生产的合格产品中随机抽取，抽取基数不少于10台，市场抽样不受此限。抽样数量为2台。

6.5 判定规则

6.5.1 判定规则按表3的规定，表中AQL为接收质量限，Ac为接收数，Re为拒收数，不合格项次数按计点法计算。样本中各类项目不合格数小于或等于接收数Ac时，则判该产品为合格，否则判该产品为不合格。

6.5.2 订货单位抽验产品质量时，合格质量水平和检查批量，由供需双方协商或按合同确定。

表3 判定规则

项目分类		A	B
样本量		2	
检验水平		S-1	
项目数		4	8
合格品	AQL	6.5	40
	Ac Re	0 1	2 3

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 标志

每台卷帘机应在明显部位固定符合GB/T 13306规定的标牌，清晰标明以下内容：